

Matowy lakier bezbarwny, który może być stosowany samodzielnie lub w połączeniu z wymienionymi poniżej lakierami bezbarwnymi dla uzyskania wymaganego poziomu połysku. Clear Matt jest łatwy w aplikacji, a dostępność różnych utwardzaczy i rozcieńczalników pozwala na jego użycie w różnorodnych warunkach aplikacji.

**PROPORCJA MIESZANIA CLEAR MATT**

2 Clear Matt
1 Flexi Hardener Medium / Slow
10% Thinner Fast / Medium / Slow

**MIARKA**

1

**PISTOLET**

Dysza: 1.2 - 1.4 mm
Ciśnienie robocze: 1.7 - 2.2 bar na wlocie*

*sprawdzić instrukcję pistoletu

**APLIKACJA**

2 x 1 warstwa
Nałożyć zamkniętą rozlaną warstwę, a następnie pełną warstwę

**CZAS ODPAROWANIA**

5 - 10 minut między warstwami
10 - 15 minut przed suszeniem

**CZAS SCHNIĘCIA**

Flexi Hardener Medium / Slow

20°C
6 - 7 godzin

60°C
20 - 25 minut

**OCHRONA**

Stosować właściwe środki ochrony osobistej. AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

**PROPORCJA MIESZANIA (CLEAR 8000)**

2 Clear Matt zmieszany z Clear 8000
 1 Clear 8000 Hardener
 10% Clear 8000 Thinner / 8000 Thinner Slow / Thinner Clear Slow

**PROPORCJA MIESZANIA (CLEAR 9000)**

2 Clear Matt zmieszany z Clear 9000
 1 Hardener 420
 10% Thinner 420 / Thinner 420 Slow / Thinner Clear Slow

**PROPORCJA MIESZANIA (3000 Fast AS / CLEAR 6000 HS AS)**

2 Clear Matt zmieszany z Clear 3000 Fast AS / Clear 6000 HS AS
 1 Flexi Hardener Medium / Slow
 10% Thinner Fast / Medium / Slow

**PROPORCJA MIESZANIA (CLEAR 7000 AS)**

2 Clear Matt zmieszany z Clear 7000 AS
 1 Flexi Hardener Medium / Slow
 30% Thinner Fast / Medium / Slow

**PROPORCJA MIESZANIA (UHS Speed / UHS Air)**

2 Clear Matt zmieszany z Clear UHS Speed / UHS Air
 1 Hardener UHS
 10% Thinner UHS Fast / Standard

**MIARKA**

1

**PISTOLET**

Dysza: 1.2 - 1.4 mm
 Ciśnienie robocze: 1.7 - 2.2 bar na wlocie*

*sprawdzić instrukcję pistoletu

**APLIKACJA**

2 x 1 warstwa
 Nałożyć zamkniętą rozlaną warstwę, a następnie pełną warstwę

**CZAS ODPAROWANIA**

5 - 10 minut między warstwami
 10 - 15 minut przed suszeniem

CZAS SCHNIĘCIA

Clear 3000 Fast AS
 Clear 6000 HS AS
Clear 7000 AS
 Clear 8000
 Clear 9000
Clear UHS Speed
Clear UHS Air

20°C

3 godziny
6 godzin
6 godzin
 8 godzin
 3 godziny
3 godziny
4 godziny

60°C

15 - 18 minut
35 minut
30 minut
 30 - 45 minut
 30 - 45 minut
10 - 15 minut
20 minut

**OCHRONA**

Stosować właściwe środki ochrony osobistej. AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym powietrzem.

PRODUKT I DODATKI Clear Matt
Flexi Hardener Medium / Slow
Hardener Clear 8000
Hardener 420
Hardener UHS
Thinner Fast / Medium / Slow
Clear 8000 Thinner / Slow
Thinner 420 / Slow
Thinner Clear Slow
Thinner UHS Fast / Standard

PODSTAWOWE SUROWCE Clear Matt: żywice poliolowe
Hardener: żywice poliiizocyanianowe

ODPOWIEDNIE PODŁOŻA Istniejące wykończenia
Basecoat Pro
Basecoat Waterborne

**PROPORCJE
MIESZANIA**

Mieszając Clear Matt z **Clear 3000 Fast AS**, **Clear 6000 HS AS** lub **Clear 7000 AS** można otrzymać następujące poziomy połysku (tabela może służyć za wskazówkę).
Zaleca się wykonanie natrysku próbnego, aby sprawdzić uzyskany poziom połysku, ponieważ na końcowy efekt mogą wpływać:

- a) grubość nałożonej warstwy
- b) warunki schnięcia

		Poziom połysku
Wykończenie matowe		
100%	Clear Matt	± 10 - 20
Wykończenie półmatowe (objętościowo)		
4	Clear Matt	
1	Clear 3000 Fast AS / Clear 6000 HS AS / Clear 7000 AS	± 30 - 40
Wykończenie półmatowe (objętościowo)		
3	Clear Matt	
2	Clear 3000 Fast AS / Clear 6000 HS AS / Clear 7000 AS	± 50 - 70
1	Clear Matt	
1	Clear 3000 Fast AS / Clear 6000 HS AS / Clear 7000 AS	± 70 - 80

2 Clear Matt zmieszany z Clear 3000 Fast AS / Clear 6000 HS AS
1 Flexi Hardener Medium / Slow
10% Thinner Fast / Medium / Slow

Miarka 1

2 Clear Matt zmieszany z **Clear 7000 AS**
1 Flexi Hardener Medium / Slow
30% Thinner Fast / Medium / Slow

Miarka 2

**PROPORCJE
MIESZANIA**

Mieszając Clear Matt z Clear 8000 , Clear 9000 , Clear UHS Speed lub Clear UHS Air można otrzymać następujące poziomy połysku (tabela może służyć za wskazówkę). Zaleca się wykonanie natrysku próbnego, aby sprawdzić uzyskany poziom połysku, ponieważ na końcowy efekt mogą wpływać:	
a) grubość nałożonej warstwy b) warunki schnięcia	
	Poziom połysku
Wykończenie matowe	
100% Clear Matt	± 10 - 20
Wykończenie półmatowe (objętościowo)	
4 Clear Matt 1 Clear 8000 / Clear 9000 / Clear UHS Speed / Clear UHS Air	± 35 - 45
Wykończenie półmatowe (objętościowo)	
3 Clear Matt 2 Clear 8000 / Clear 9000 / Clear UHS Speed / Clear UHS Air	± 60 - 75

- 2 Clear Matt zmieszany z Clear 8000
1 Clear 8000 Hardener
10% Clear 8000 Thinner / Clear 8000 Thinner Slow / Thinner Clear Slow
* **3:1:1 tylko dla czystego Clear Matt zmieszanego z Hardener Clear 8000**

Miarka 1

- 2 Clear Matt zmieszany z Clear 9000
1 Hardener 420
10% Thinner 420 / Thinner 420 Slow / Thinner Clear Slow
* **3:1:1 tylko dla czystego Clear Matt zmieszanego z Hardener 420**

Miarka 1

- 2 Clear Matt zmieszany z **Clear UHS Speed** / **Clear UHS Air**
1 Hardener UHS
10% Thinner UHS Fast / Thinner UHS Standard
* **3:1:1 tylko dla czystego Clear Matt zmieszanego z Hardener UHS**

Miarka 1

**LEPKOŚĆ
NATRYSKOWA**

13 - 18 s DIN Cup 4 w 20°C

**TRWAŁOŚĆ PO
ZMIESZANIU****W zależności od zastosowanych utwardzaczy**

Flexi Hardener Medium / Fast: 2 - 3 godziny w 20°C
Clear 8000 Hardener / Hardener 420: 30 - 45 minut w 20°C
Hardener UHS: 45 min - 3 godziny w 20°C

**DYSZA PISTOLETU
NATRYSKOWEGO
I CIŚNIENIE ROBOCZE****Pistolet**

Zasilanie grawitacyjne:

*sprawdzić instrukcję pistoletu

Dysza

1.2 - 1.4 mm

Ciśnienie

1.7 - 2.2 bar na wlocie*

HVLP maks. 0.7 na głowicy

PROCES APLIKACJI

Nałożyć rozlaną zamkniętą warstwę, pozostawiając do odparowania na 5 - 10 minut w 20°C (w zależności od użytego utwardzacza / rozcieńczalnika). Następnie nałożyć pełną rozlaną warstwę, pozostawiając do odparowania na 10 - 15 minut w 20°C przed suszeniem. Na podany czas mogą w dużym stopniu wpływać warunki podczas aplikacji.

**CZYSZCZENIE
SPRZĘTU**

Użyć rozpuszczalnikowego środka do mycia pistoletów (Guncleaner) lub rozcieńczalnika nitrocelulozowego.

GRUBOŚĆ POWŁOKI

1 warstwa:

25 - 30 µm

Zalecana aplikacja (2 warstwy):

45 - 60 µm

CZASY SCHNIĘCIA

	20°C	60°C
Flexi Hardener Medium	6 godzin	20 minut
Flexi Hardener Slow	7 godzin	30 minut

**Suszenie promiennikiem
podczerwieni**

Pół mocy - 4 minuty

Pełna moc - 8 minut

**TEORETYCZNE
ZUŻYCIE MATERIAŁU**

Mieszanka gotowa do natrysku przy grubości warstwy 1 µm: ± 367 m²/litr

Praktyczny stopień pokrycia zależy od wielu czynników, takich jak: kształt obiektu, chropowatość powierzchni, metoda nakładania, warunki pracy.

**PRZECHOWYWANIE
PRODUKTU**

Okres przydatności produktu jest podawany dla produktów przechowywanych w zamkniętych opakowaniach w temperaturze 20°C. Należy unikać ekstremalnych wahań temperatury.

**OKRES
PRZECHOWYWANIA**

4 lata w 20°C

LZO**2004/42/IIb(e)(840)600**

Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.e) w postaci gotowej do użycia maks. 840 g/l LZO.

Zawartość LZO dla tego produktu (100% Clear Matt) gotowego do użycia wynosi maksymalnie 600 g/l.

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
The Park Warsaw Budynek B1
ul. Krakowiaków 48, 02-255 Warszawa

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

WAŻNA UWAGA: Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.
Siedziba firmy
AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoat.com
www.dynacoat.pl