

**Wersja ze szlifowaniem**

Dwukomponentowy, średniopowłokowy, szybko schnący podkład wypełniający spełniający wymagania LZO. Dostępny w trzech kolorach: białym, szarym i czarnym. Charakteryzuje się bardzo dobrą szlifowalnością i wypełnieniem.

**PROPORCJA MIESZANIA**

5 Filler 6100 DUO  
1 Flexi Hardener  
1 Thinner

**MIARKA**

15

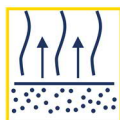
**PISTOLET**

Dysza: 1.6 - 2.0 mm  
Ciśnienie robocze: 1.7 - 2.2 bar na wlocie\*

\*sprawdzić instrukcję pistoletu

**APLIKACJA**

1 - 3 x 1 warstwa

**CZAS ODPAROWANIA**

5 - 10 minut między warstwami  
5 - 10 minut przed suszeniem

**CZAS SCHNIĘCIA**

**20°C**  
3 godziny

**60°C**  
25 minut

**POKRYWALNY PRZEZ**

Wszystkie lakiery nawierzchniowe Dynacoat

**OCHRONA**

Stosować właściwe środki ochrony osobistej. AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

**Wersja mokro na mokro**

Dwukomponentowy, średniopowłokowy, szybkoschnący podkład wypełniający spełniający wymagania LZO. Dostępny w trzech kolorach: białym, szarym i czarnym. Charakteryzuje się bardzo dobrą szlifowalnością i wypełnieniem.

**PROPORCJA MIESZANIA**

- 6 Filler 6100 DUO
- 1 Hardener 420
- 3 Thinner 6100 Non Sanding

**MIARKA**

16

**PISTOLET**

- Dysza: 1.2 - 1.4 mm
- Ciśnienie robocze: 1.7 - 2.2 bar na wlocie\*

\*sprawdzić instrukcję pistoletu

**APLIKACJA**

1 - 2 x 1 warstwa

**CZAS ODPAROWANIA**

- 5 - 10 minut między warstwami
- 15 - 20 minut przed suszeniem

**POKRYWALNY PRZEZ**

Wszystkie lakiery nawierzchniowe Dynacoat

**OCHRONA**

Stosować właściwe środki ochrony osobistej. AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

**Wersja mokro na mokro**

Dwukomponentowy, średniopowłokowy i szybko schnący podkład wypełniający. Dostępny w trzech kolorach: białym, szarym i czarnym. Charakteryzuje się bardzo dobrą szlifowalnością i wypełnieniem.

Produkt w tej wersji nie jest przeznaczony do sprzedaży podmiotom gospodarczym zajmującym się renowacyjnym lakierowaniem pojazdów w krajach Unii Europejskiej, w których obowiązuje dyrektywa 2004/42/EC.

**PROPORCJA MIESZANIA**

5	Filler 6100 DUO
1	Flexi Hardener
2	Thinner

**MIARKA**

12

**PISTOLET**

Dysza: 1.2 - 1.4 mm  
Ciśnienie robocze: 1.7 - 2.2 bar na wlocie\*

\*sprawdzić instrukcję pistoletu

**APLIKACJA**

1 - 2 x 1 warstwa

**CZAS ODPAROWANIA**

5 - 10 minut między warstwami  
15 - 20 minut przed suszeniem

**POKRYWALNY PRZEZ**

Wszystkie lakiery nawierzchniowe Dynacoat

**OCHRONA**

Stosować właściwe środki ochrony osobistej. AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

<b>PRODUKT I DODATKI</b>	Filler 6100 DUO Flexi Hardener Fast Flexi Hardener Medium Flexi Hardener Slow Hardener 420 Thinner Fast Thinner Medium Thinner Slow Thinner 6100 Non Sanding
--------------------------	--

<b>PODSTAWOWE SUROWCE</b>	Filler 6100 DUO: żywica akrylowa Hardeners: żywica poliizocyanianowa
---------------------------	---

<b>ODPOWIEDNIE PODŁOŻA</b>	Istniejące wykończenia, łącznie z termoplastycznymi akrylowymi Stal Aluminium (po nałożeniu uprzednio 1K Etch Primer) Stal ocynkowana (po nałożeniu uprzednio 1K Etch Primer) 1K Etch Primer 1K Plastics Primer Szpachlówki poliestrowe 2K Epoxy Primer Nieszlifowane fabryczne powłoki kataforetyczne OEM dokładnie umyte i odtuszczone
----------------------------	--

<b>PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI</b>	Istniejące wykończenia: Odtłuścić i przeszlifować na sucho papierem P220-P320 lub na mokro papierem P400-P600. Szpachlówki poliestrowe: Szlifować papierem P220-P320 na sucho. Stal: Odtłuścić i szlifować papierem P220-P320 na sucho.
----------------------------------	---

<b>PROPORCJA MIESZANIA</b>	<b>Wersja ze szlifowaniem</b> 5 Filler 6100 DUO 1 Flexi Hardener Fast / Medium / Slow 1 Thinner Fast / Medium / Slow Miarka 15 <b>Wersja mokro na mokro</b> 6 Filler 6100 DUO 1 Hardener 420 3 Thinner 6100 Non Sanding Miarka 16 <b>Wersja mokro na mokro (nie spełnia wymagań LZO)</b> 5 Filler 6100 DUO 1 Flexi Hardener Fast / Medium / Slow 2 Thinner Fast / Medium / Slow Miarka 12
----------------------------	---

<b>LEPKOŚĆ NATRYSKOWA</b>	<b>Wersja ze szlifowaniem:</b> 23 - 25 s DIN Cup 4 w 20°C <b>Wersja mokro na mokro:</b> 15 - 18 s DIN Cup 4 w 20°C
---------------------------	---

<b>TRWAŁOŚĆ PO ZMIESZANIU</b>	<b>Wersja ze szlifowaniem:</b>	60 minut w 20°C
	<b>Wersja mokro na mokro:</b>	90 minut w 20°C

<b>DYSZA PISTOLETU NATRYSKOWEGO I CIŚNIENIE ROBOCZE</b>	<b>Pistolet:</b>	<b>Dysza:</b>	<b>Ciśnienie:</b>
	<b>Wersja ze szlifowaniem</b> Zasilanie grawitacyjne:	1.6 - 2.0 mm	1.7 - 2.2 bar na wlocie* HVLP maks. 0.7 na głowicy
	<b>Wersja mokro na mokro</b> Zasilanie grawitacyjne:	1.2 - 1.4 mm	1.7 - 2.2 bar na wlocie* HVLP maks. 0.7 na głowicy
	*sprawdzić instrukcję pistoletu		

<b>PROCES APLIKACJI</b>	<b>Wersja ze szlifowaniem</b> Nałożyć 1 - 3 pojedyncze warstwy, pozostawiając od 5 do 10 minut na odparowanie między warstwami. Przy podsuszaniu powietrzem pozostawić minimum 5 - 10 minut na odparowanie przed suszeniem w podwyższonej temperaturze.
	<b>Wersja mokro na mokro</b> Nałożyć 1 - 2 pojedyncze rozlane warstwy, pozostawiając 5 - 10 minut na odparowanie między warstwami.

<b>CZYSZCZENIE SPRZĘTU</b>	Użyć rozpuszczalnikowego środka do mycia pistoletów (Guncleaner).
--------------------------------	---

<b>GRUBOŚĆ POWŁOKI</b>	<b>Wersja ze szlifowaniem:</b>	50 - 60 µm na warstwę
	<b>Wersja mokro na mokro:</b>	15 - 20 µm na warstwę

<b>CZASY SCHNIĘCIA</b>	<b>Wersja ze szlifowaniem</b>		
		<b>20°C</b>	<b>60°C</b>
	Gotowy do szlifowania	3 godziny	25 minut
	Usuwanie wtrąceń	20 minut	
	<b>Promiennik IR fale krótkie</b>		
		<b>Pół mocy</b>	<b>Pełna moc</b>
		4 minuty	8 minut

<b>TEORETYCZNE ZUŻYCIE MATERIAŁU</b>	Mieszanka gotowa do natrysku przy grubości warstwy 1 µm:
	Wersja ze szlifowaniem: ± 400 m <sup>2</sup> /litr Wersja mokro na mokro: ± 366 m <sup>2</sup> /litr
	<i>Praktyczny stopień pokrycia zależy od wielu czynników, takich jak: kształt obiektu, chropowatość powierzchni, metoda nakładania, warunki pracy.</i>

<b>ZALECANA GRADACJA PAPIERU ŚCIERNEGO</b>	P400-P500 szlifowanie na sucho
	P800-P1000 szlifowanie na mokro

<b>CZAS ODPAROWANIA</b>	<b>Wersja mokro na mokro</b> Pozostawić minimum 20 minut na odparowanie w 20°C przed aplikacją lakieru nawierzchniowego. Lakier nawierzchniowy nałożyć do 6 godzin w 20°C.
<b>POKRYWALNY PRZEZ</b>	Wszystkie lakiery nawierzchniowe Dynacoat
<b>PRZECHOWYWANIE PRODUKTU</b>	Okres przydatności produktu jest podawany dla produktów przechowywanych w zamkniętych opakowaniach w temperaturze 20°C. Należy unikać ekstremalnych wahań temperatury.
<b>OKRES PRZECHOWYWANIA</b>	2 lata w 20°C
<b>KOLOR</b>	Biały, szary, czarny
<b>LZO</b>	<b>2004/42/IIB(c)(540)540</b> Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.c) w postaci gotowej do użycia: maks. 540 g/l LZO. Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l.

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.  
The Park Warsaw Budynek B1  
ul. Krakowiaków 48, 02-255 Warszawa

#### **DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP**

WAŻNA UWAGA: Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.  
Siedziba firmy  
AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.dynacoat.com](http://www.dynacoat.com)  
[www.dynacoat.pl](http://www.dynacoat.pl)